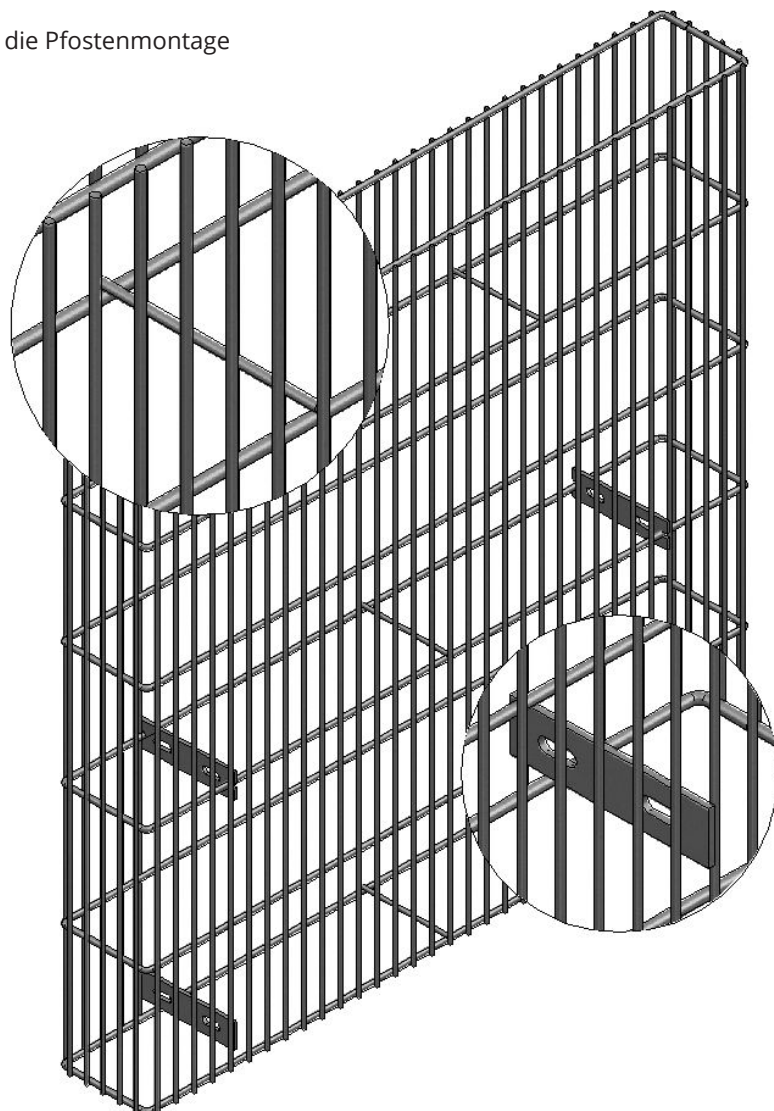


➔ Technische Daten

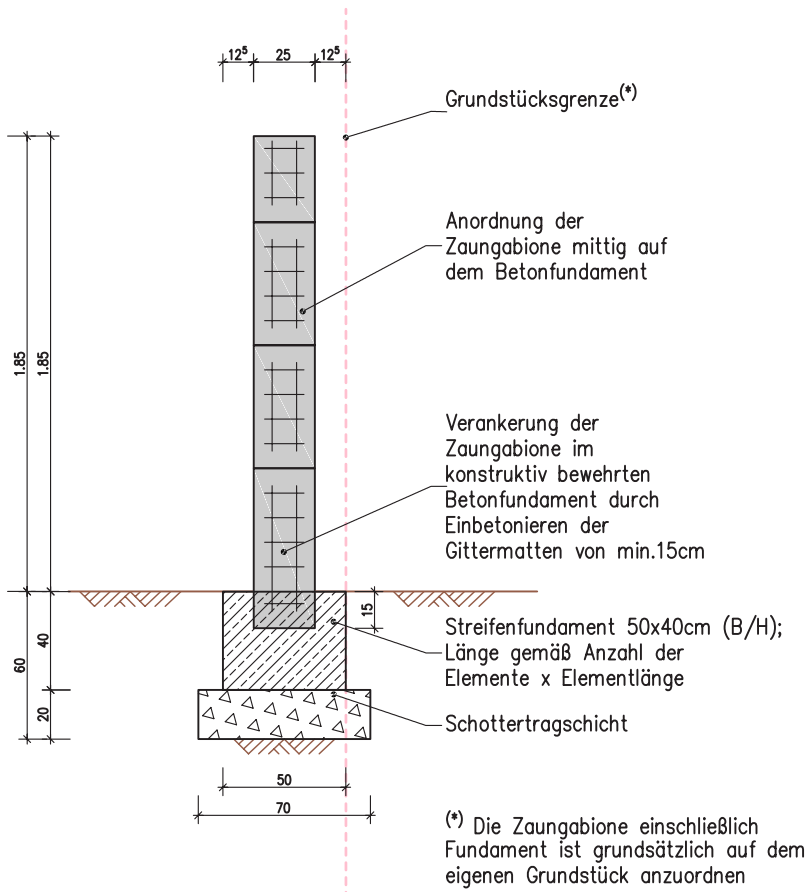
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Bestehend aus zwei zum "U"-gekanteten Gittern (Einfachstabmatte) Schutzgas an den Stirnseiten verschweißt
- Drahtdurchmesser \varnothing 7,6mm / \varnothing 5,6 mm (Nennmaß: 8,0 / 6,0 mm)
- Die Maschenweite beträgt 50 x 200 mm
- Eingeschweißte Distanzhalter
- 4 eingeschweißte Flacheisen für die Pfostenmontage

➔ Empfohlenes Werkzeug

- (Gummi-) Hammer
- Zollstock
- Wasserwaage
- Zange (nur bei Deckelmontage)



KURZSTATIK



Lastannahmen

- Windlast nach DIN EN 1991-1-4:2012-12
 DIN EN 1991-1-4/NA:2012-12
- Windlastzone 2
 - Binnenland
 - Feld D
 - Winddruck $W_{e,k} = 0.78\text{kN/qm}$

- Füllung der Körbe
- $\square = \text{min. } 16\text{kN/m}^3$

Geltungsbereich

- Baugrund:
- Reibungswinkel 27.5°
 - Kohäsion 0.0
 - zul. Sohlerstand gemäß DIN1054, 2010-12
 - Kein Grundwasser im Gründungsbereich

- Randbereiche:
- mit Abtreppung vorsehen bzw. Zuschlag für Windlast

- Betonfundament C25/30, konstruktiv bewehrt
- Schottertragschicht

Grundlage: Systemnachweis vom 20.12.2018/V01.2 (18232301)
 Anforderung bei Firma Deutenberg

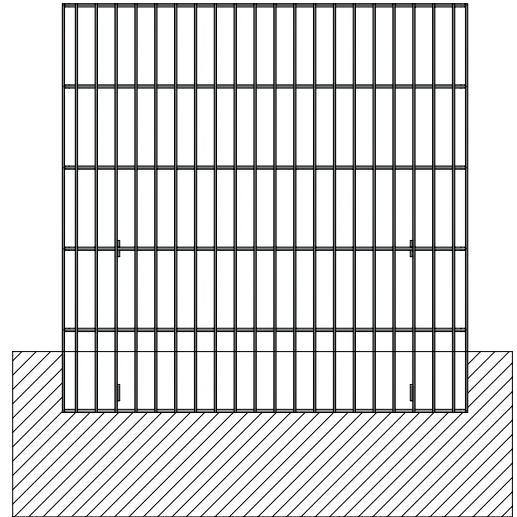
System - Zaungabione, im Betonfundament verankert
 Elementlänge 1.00 bzw. 2.00 m, Wandbreite 25 cm

Bitte beachten Sie, dass die EASY FIX nicht dazu geeignet ist, um Erddruck standzuhalten!



➔ **SCHRITT 1**

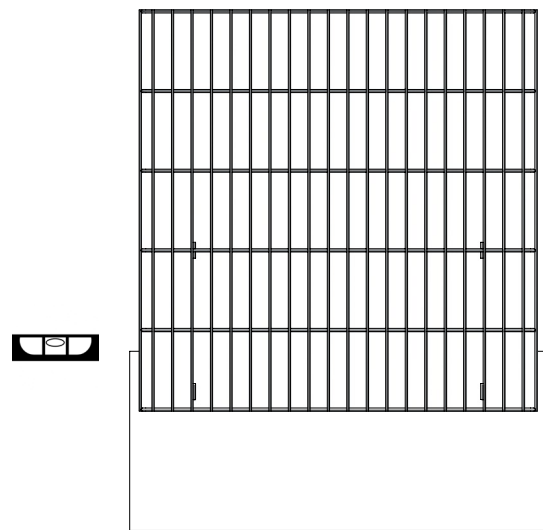
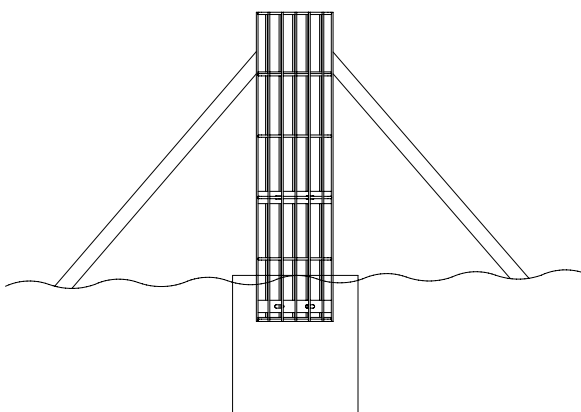
Loch gemäß der Systemstatik (B x T x H) ausheben.



➔ **SCHRITT 2**

Gabione in Loch setzen und ausrichten.
Gegebenenfalls mit Verstrebung fixieren.

Fixierung mit Verstrebung



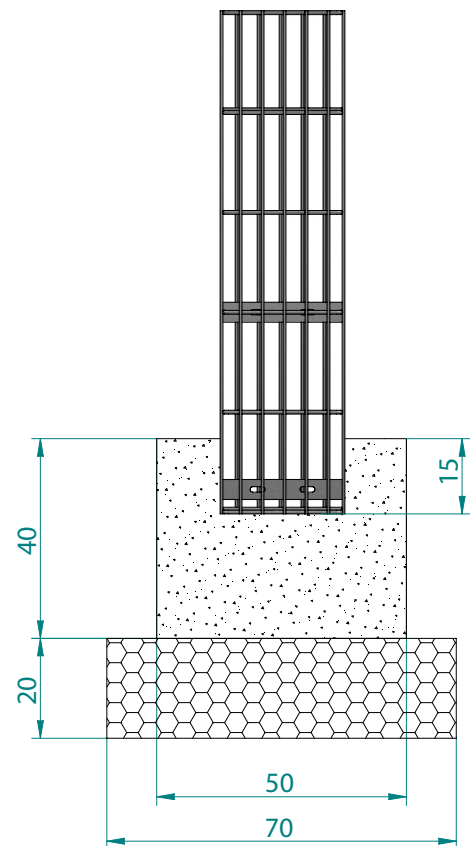
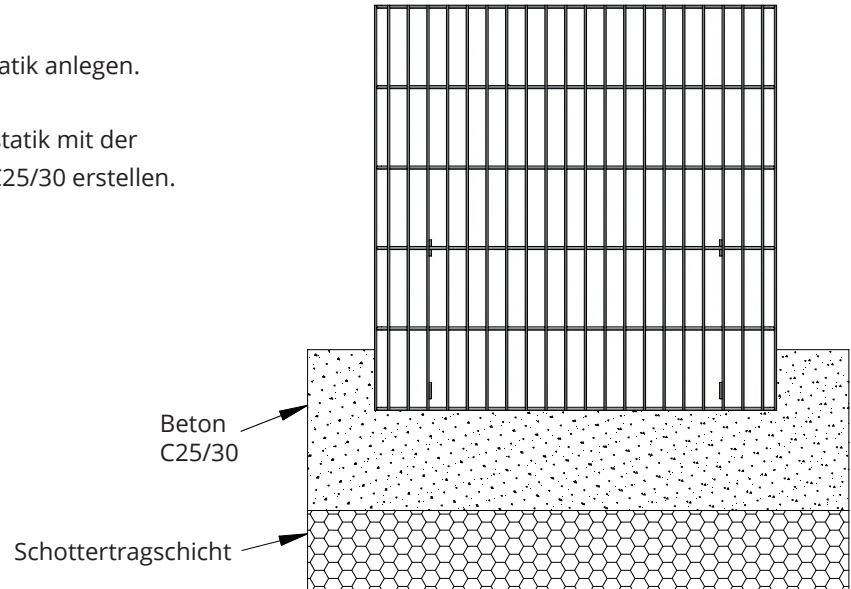
Draufsicht



➔ **SCHRITT 3**

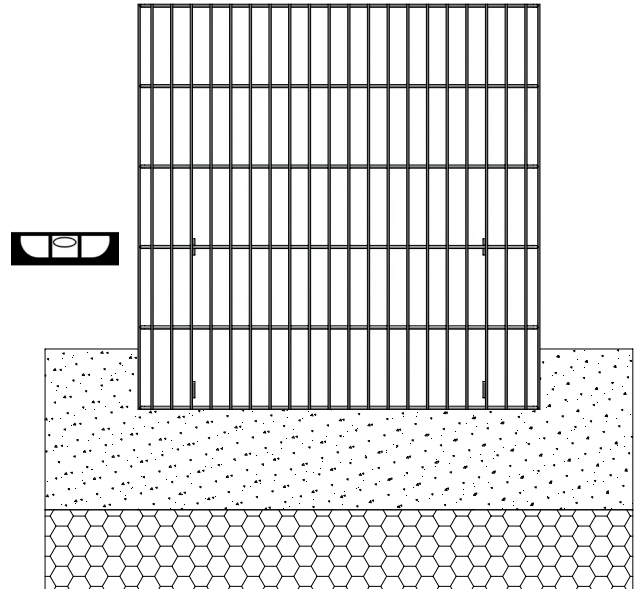
Schottertragschicht gemäß Systemstatik anlegen.

Das Steinfundament gemäß Systemstatik mit der ausgerichteten Gabione und Beton C25/30 erstellen.

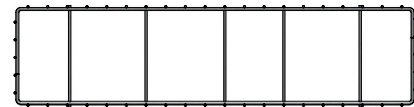


➔ SCHRITT 4

Nach dem Erstellen des Fundaments und Auffüllen mit Beton, die EASY FIX final ausrichten. Den Beton in der Regel 2 - 3 Tage aushärten lassen.



Draufsicht



➔ SCHRITT 5

Die Zaungabione lagenweise (alle 200 mm) mit Steinen befüllen (optimale Körnung 60/120). Verkantetes Steinmaterial mittels Gummihammer zum Durchrutschen bewegen.

